

**LABORATORIJSKE VEŽBE IZ FIZIKE**  
**Julski ispitni rok**

23.6.2017.

Popunjava student		Popunjava nastavnik					
Br. indeksa godina/broj	Prezime i ime	1	2	3	4	5	$\Sigma$
		6	7	8	9	10	

**Napomena:** Ispit traje 180 minuta. Prvih 60 minuta nije dozvoljen izlazak iz sale. Upotreba grafitne olovke, kalkulatora i fakultetske vežbanke je dozvoljena.

**Rešenja zadataka napisati čitko na unutrašnjoj strani dvolisnice.** Rezultate upisati **čitko** u predviđena, označena polja. Broj poena koji nosi svako označeno polje dat je u uglastim zagradama.

Dežurnom nastavniku **predati samo dvolisnice sa zadacima.**

1. Iskazati najbolju procenu tačne vrednosti mernih rezultata prikazanih u tabeli.

	Rezultat merenja $x$	Proširena kombinovana merna nesigurnost $U_c$	Broj značajnih cifara nesigurnosti $U_c$	Najbolja procena tačne vrednosti ( $x \pm U_c$ ) [ ]
[1]	10,72 V	0,33 V	1	(10,7 $\pm$ 0,4) V
[1]	85,524 g	378 mg	2	(85,52 $\pm$ 0,38) g
[1]	2,212 m	42,21 mm	1	(2,21 $\pm$ 0,05) m
[1]	$3,95 \cdot 10^3$ kg/m <sup>3</sup>	448 kg/m <sup>3</sup>	1	(4,0 $\pm$ 0,5) $\cdot 10^3$ kg/m <sup>3</sup>
[1]	2185,55 kJ	187,36 kJ	2	(2190 $\pm$ 190) kJ
[1]	0,4778 A	39,8 mA	2	(0,478 $\pm$ 0,040) A

2. Za brojne vrednosti prikazane u tabeli u decimalnom zapisu odrediti broj značajnih cifara, a zatim brojne vrednosti izraziti u naučnoj notaciji na zadati broj  $m$  značajnih cifara.

	Decimalni zapis	Broj značajnih cifara $n$	Broj značajnih cifara $m$	Naučna notacija
[1]	64005	5	1	$6 \cdot 10^4$
[1]	0,5551	4	2	$5,6 \cdot 10^{-1}$
[1]	0,00865	3	2	$8,6 \cdot 10^{-3}$
[1]	222,5	4	3	$2,22 \cdot 10^2$
[1]	345426	6	3	$3,45 \cdot 10^5$
[1]	0,0004502	4	1	$5 \cdot 10^{-4}$

3. Gustina tela ( $\rho$ ) oblika pravog valjka određuje se na bazi merenja mase ( $m$ ), prečnika osnove ( $d$ ) i visine valjka ( $H$ ). Nesigurnost merenja mase je  $u_m$ , nesigurnost merenja prečnika osnove je  $u_d$ , a nesigurnost merenja visine valjka je  $u_H$ . Izvesti izraz za relativnu standardnu kombinovanu mernu nesigurnost merenja gustine  $u_\rho/\rho$ . Smatrali da su merenja mase, prečnika osnove i visine valjka međusobno nekorelisane veličine i da merenja nisu ponavljanja.

[1] $\rho = \frac{4m}{d^2 \pi H}$	[1] $\frac{\partial \rho}{\partial m} = \frac{4}{d^2 \pi H}$	[1] $\frac{\partial \rho}{\partial d} = -\frac{8m}{d^3 \pi H}$	[1] $\frac{\partial \rho}{\partial H} = -\frac{4m}{d^2 \pi H^2}$
[1] $u_\rho = \frac{4m}{d^2 \pi H} \sqrt{\left(\frac{u_m}{m}\right)^2 + \left(\frac{2u_d}{d}\right)^2 + \left(\frac{u_H}{H}\right)^2}$	[1] $u_\rho/\rho = \sqrt{\left(\frac{u_m}{m}\right)^2 + \left(\frac{2u_d}{d}\right)^2 + \left(\frac{u_H}{H}\right)^2}$		

4. Pri merenju otpornosti instrumentom rezolucije  $1 \Omega$  dobijen je uzorak prikazan u tabeli.

Redni broj merenja $n$	1	2	3	4	5
Otpornost $R [\Omega]$	201	199	198	202	200

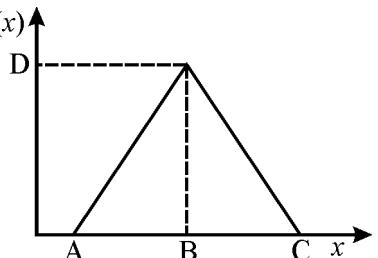
Izračunati:

- a) srednju vrednost uzorka  $x_s$  i standardno odstupanje uzorka  $s$ ,
- b) standardnu mernu nesigurnost tip A  $u_A$  i standardnu mernu nesigurnost tip B  $u_B$  (usvojiti uniformnu raspodelu),
- c) standardnu kombinovanu mernu nesigurnost  $u_C$  i
- d) proširenu mernu nesigurnost  $U_c$  (usvojiti Gausovu raspodelu na 99,7% intervalu statističke sigurnosti). Proširenu mernu nesigurnost  $U_c$  zaokružiti na jednu značajnu cifru.
- e) Iskazati najbolju procenu tačne vrednosti ( $x_s \pm U_c$ ).

[0,5] $x_s = 200 \Omega$	[0,5] $s = \sqrt{\frac{5}{2}} \Omega$	[0,5] $u_A = \sqrt{\frac{1}{2}} \Omega$	[0,5] $u_B = \frac{1}{2\sqrt{3}} \Omega$	[1] $u_C = \sqrt{\frac{7}{12}} \Omega$	[1,5] $U_c = 3 \Omega$
[1,5] $(x_s \pm U_c) [ ] = (200 \pm 3) \Omega$					

5. Pri merenju napona digitalnim voltmetrom rezolucije  $0,2 \text{ V}$  izmerena je vrednost od  $6,2 \text{ V}$ . Ako se za mernu nesigurnost instrumenta usvoji trougaona raspodela, odrediti:

- a) brojne vrednosti u tačkama A, B, C i D na prikazanom grafiku,
- b) standardnu mernu nesigurnost  $u_B$  i proširenu mernu nesigurnost  $U_B$  digitalnog voltmetra,
- c) najbolju procenu tačne vrednosti izmerene vrednosti napona ( $x \pm U$ ),
- d) verovatnoću  $P$  da se izmerena vrednost nalazi u intervalu od  $6,15 \text{ V}$  do  $6,25 \text{ V}$ .



[0,5] $A = 6,1 \text{ V}$	[0,5] $B = 6,2 \text{ V}$	[0,5] $C = 6,3 \text{ V}$	[1] $D = 10 \text{ V}^{-1}$	[0,5] $u_B = \frac{0,1}{\sqrt{6}} \text{ V}$	[1] $U_B = 0,1 \text{ V}$
[1] $(x \pm U) = (6,2 \pm 0,1) \text{ V}$		[1] $P (\%) = 75\%$			

Popunjavanje student	
Br. indeksa godina/broj	Prezime i ime

6. Pri eksperimentu određivanja gustine nepoznate tečnosti izmereni su sledeći podaci: masa praznog piknometra  $m_1 = 28,7$  g, masa piknometra sa destilovanom vodom  $m_2 = 80,2$  g i masa piknometra sa nepoznatom tečnošću  $m_3 = 71,1$  g. Gustina vode je  $\rho_0 = 1000 \text{ kg/m}^3$ . Koliko iznosi gustina nepoznate tečnosti  $\rho_x$  zaokružena na dve decimale? Rezolucija elektronske vase je 0,1 g. Za mernu nesigurnost tip B elektronske vase  $u_m$  usvojiti uniformnu raspodelu. Sve nesigurnosti izmerenih masa su jednake i međusobno nekorelisane. Nesigurnost gustine vode se zanemaruje. Rezultat iskazati u obliku  $(\rho_x \pm U_c)$ . Za proširenu kombinovanu mernu nesigurnost usvojiti Gausovu raspodelu na intervalu statističke sigurnosti 95%. Proširenu mernu nesigurnost zaokružiti na jednu značajnu cifru.

[0,5] $\rho_x = \rho_0 \frac{m_3 - m_1}{m_2 - m_1}$ (izraz)	[0,5] $\rho_x = 823,30 \text{ kg/m}^3$ (brojna vrednost)	[0,5] $u_m = \frac{0,05}{\sqrt{3}} \text{ g}$ (brojna vrednost)	[0,5] $\frac{\partial \rho_x}{\partial m_1} = \rho_0 \frac{m_3 - m_2}{(m_2 - m_1)^2}$	[0,5] $\frac{\partial \rho_x}{\partial m_2} = -\rho_0 \frac{m_3 - m_1}{(m_2 - m_1)^2}$	[0,5] $\frac{\partial \rho_x}{\partial m_3} = \frac{\rho_0}{m_2 - m_1}$
[1,5] $u_{\rho_B} = \frac{\rho_0 u_m}{m_2 - m_1} \sqrt{1 + \left( \frac{m_3 - m_2}{m_2 - m_1} \right)^2 + \left( \frac{m_3 - m_1}{m_2 - m_1} \right)^2}$ (izraz)	[0,5] $u_{\rho_B} = 0,73 \text{ kg/m}^3$ (brojna vrednost)	[0,5] $U_{\rho_C} = 2 \text{ kg/m}^3$ (zaokružena vrednost)	[0,5] $(\rho_x \pm U_c) [ ] = (823 \pm 2) \text{ kg/m}^3$		

7. Metodom određivanja momenta inercije tela pomoću torzionog klatna, izmerena vrednost perioda oscilovanja klatna iznosi  $T = 0,63$  s. Vrednost najmanjeg podeoka na hronometru kojim je meren period oscilovanja je 0,01 s (za nesigurnost hronometra usvaja se uniformna raspodela). Torziona konstanta žice je  $c = 0,032 \text{ Nm}$  i  $u_c = 0,002 \text{ Nm}$ . Odrediti moment inercije tela. Za proširenu mernu nesigurnost  $U_I$  usvojiti Gausovu raspodelu na intervalu statističke sigurnosti 99,7%. Mernu nesigurnost  $U_I$  zaokružiti na jednu značajnu cifru. Rezultat napisati u obliku  $(I \pm U_I)$ .

[1] $I = \frac{cT^2}{4\pi^2}$ (izraz)	[0,5] $\frac{\partial I}{\partial c} = \frac{T^2}{4\pi^2}$	[0,5] $\frac{\partial I}{\partial T} = \frac{2cT}{4\pi^2}$	[1] $u_I = I \sqrt{\left( \frac{u_c}{c} \right)^2 + \left( 2 \frac{u_T}{T} \right)^2}$ (izraz)	[1,5] $U_I = 0,6 \cdot 10^{-4} \text{ kgm}^2$ (zaokružena vrednost)
[1,5] $(I \pm U_I) [ ] = (3,2 \pm 0,6) \cdot 10^{-4} \text{ kgm}^2$				

8 . Koristeći metodu određivanja brzine zvuka pomoću Kundt-ove cevi, odrediti brzinu zvuka u metalnom štapu  $c_m$ , u vazduhu  $c_v$  (zaokružiti na celobrojne vrednosti) i Young-ov modul elastičnosti metala  $E_Y$  (zaokružiti na dve decimale u naučnoj notaciji), ako je štap načinjen od aluminijuma gustine  $\rho = 2,7 \cdot 10^3 \text{ kg/m}^3$ . Podaci dobijeni merenjem: broj Kundt-ovih figura  $n = 10$ , frekvencija generatora  $v_g = 1240 \text{ Hz}$ , dužina metalnog štapa  $l_m = 0,95 \text{ m}$ , dužina vazdušnog stuba  $l_v = 0,85 \text{ m}$ . Ako je merenjem tačnijim instrumentom dobijena vrednost Young-ovog modula elastičnosti za aluminijum  $E_{YT} = 6,9 \cdot 10^{10} \text{ N/m}^2$  (tabelarna vrednost), odrediti relativnu grešku merenja (u procentima, zaokružiti na jednu decimalu).

[1] $c_m = 4v_g l_m$ (izraz)	[0,5] $c_m = 4712 \text{ m/s}$ (brojna vrednost)	[1] $c_v = \frac{4v_g l_v}{n}$ (izraz)	[0,5] $c_v = 422 \text{ m/s}$ (brojna vrednost)
[1] $E_Y = c_m^2 \cdot \rho$ (izraz)	[1] $E_Y = 5,99 \cdot 10^{10} \text{ N/m}^2$ (brojna vrednost)	[1] $\varepsilon_r (\%) = -13,2\%$	

9. Voda mase  $m_1 = 30 \text{ g}$  na temperaturi  $t_1 = 35^\circ\text{C}$  primi količinu toplote  $Q$  koja je dovoljna da vodu dovede do ključanja i zatim do potpunog isparavanja, pri normalnom atmosferskom pritisku. Ako bi se ista količina toplote dovela komadu nekog metala mase  $m_2 = 300 \text{ g}$  specifične toplote  $c_m = 0,45 \text{ kJ/(kg K)}$ , sa početnom temperaturom  $t_2 = 40^\circ\text{C}$ , metal bi se zagreao do krajnje temperature od  $t_3$  (metal pri tome ostaje u čvrstom stanju). Imajući u vidu brojne podatke za vodu  $c = 4,18 \text{ kJ/(kgK)}$  i  $q = 2260 \text{ kJ/kg}$  izračunati krajnju temperaturu metala  $t_3$ . Rezultat zaokružiti na celobrojnu vrednost.

[1] $Q = m_1 c \Delta T + m_1 q$ (izraz)	[1] $Q = 75,951 \text{ kJ}$ (brojna vrednost)	[4] $t_3 = 603^\circ\text{C}$ (zaokružena vrednost)
--	---	---

10. Led mase 2 kg na temperaturi od  $-20^\circ\text{C}$  nalazi se u posudi koja se zagreva grejačem konstantne snage od 0,8 kW. Proces zagrevanja se prati do trenutka kada se celokupna supstanca prevede u paru koja se zagreje do  $120^\circ\text{C}$ . Dijagram procesa zagrevanja i faznih prelaza prikazan je na slici. Odrediti:

a) količinu toplote koju primi supstanca

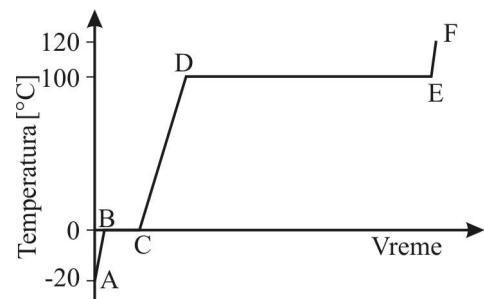
u svakoj od sukcesivnih faza:  $Q_{AB}$ ,  $Q_{BC}$ ,  $Q_{CD}$ ,  $Q_{DE}$  i  $Q_{EF}$ ,

b) vreme trajanja čitavog procesa  $t_{AF}$ . Rezultat izraziti

u sekundama i zaokružiti na celobrojnu vrednost.

Specifične toplote su: 2 kJ/(kgK) za led, 4,2 kJ/(kgK) za vodu

i 2,1 kJ/(kgK) za vodenu paru. Toplota topljenja leda je 336 kJ/kg,  
a toplota isparavanja vode je 2260 kJ/kg.



[1] $Q_{AB} = 80 \text{ kJ}$ (brojna vrednost)	[1] $Q_{BC} = 672 \text{ kJ}$ (brojna vrednost)	[1] $Q_{CD} = 840 \text{ kJ}$ (brojna vrednost)	[1] $Q_{DE} = 4520 \text{ kJ}$ (brojna vrednost)	[1] $Q_{EF} = 84 \text{ kJ}$ (brojna vrednost)
				[1] $t_{AF} = 7745 \text{ s}$ (brojna vrednost)